



ZALETY

- Zintegrowany, izolowany akustycznie wentylator
- Zintegrowany system sterowania
- Dostępny w trzech wymiarach od 1 500 m³/h do 5 500 m³/h
- Rozwiązanie Plug & play
- Zintegrowany łapacz iskier
- Technologia podwójnej pulsacji
- Wysokiej wydajności elementy filtracyjne z membraną PTFE

Zastosowanie

Spawanie (laserowe i ręczne) Cięcie laserowe i plazmowe Obróbka na sucho Niewybuchowy pył drobny Śrutowanie.

Dostępne opcje: Gaszenie ognia; czujnik dymu; filtracja HEPA; dostęp do urządzenia z jednej strony.

Opis: Quantum Series® jest kompaktowym i wysokowydajnym separatorem cząstek stałych i dymu zaprojektowanym z myślą o rynku obróbki metali, cięcia termicznego i spawania. Zintegrowany łapacz iskier Quantum Series i ulepszona konstrukcja filtra pozwala na zapewnienie najwyższego poziomu wydajności i bezpieczeństwa. Zaprojektowany w taki sposób, aby zajmował jak najmniejszą powierzchnię, Quantum Series może być zlokalizowany w pobliżu procesów produkcyjnych w celu zredukowaniu długości przewodów i zmniejszeniu zagrożenia pożarowego powodowanego przez iskry. Zbudowana w oparciu o dziesięciolecia sprawdzonej wiedzy i doświadczenia w branży filtracyjnej, Quantum Series obejmuje cechy konstrukcyjne i zaawansowaną technologię, która została przetestowana i sprawdzona w naszej gamie wiodących na rynku odpylaczy. Dzięki zastosowaniu zaawansowanej konstrukcji filtrów Camfil APC, Quantum Series zapobiega częstym awariom filtrów, na które narażone są konkurencyjne odpylacze. Strategicznie umiejscowiony i w pełni zintegrowany łapacz iskier pozwala na większą skuteczność separacji i mniejszą powierzchnię zabudowy.

Uwagi

Łapacz iskier: ponieważ iskry mogą mieć wpływ na wydajność, przyczynić się do uszkodzenia odpylacza lub filtrów, a także stanowić zagrożenie pożarowe, wiele odpylaczy wymaga zewnętrznego łapacza iskier, który jest drogi i wymaga większej ilości miejsca. Seria odpylaczy Quantum została zaprojektowana tak, aby uniknąć tych problemów.

Funkcje zintegrowane z urządzeniem; separacja drobnych cząstek i iskier odbywa się za pomocą siły odśrodkowej jak w cyklonie; duże gorące cząstki zbierane są w oddzielnym pojemniku; zaprojektowane dla przepływu 1500 - 6000 m³/h; Unikalna, zgłoszona do opatentowania konstrukcja.